



| Codice | Colore |
|--------|--|
| 2327 | Stucco poliesteri universale vetroresina |

Descrizione prodotto

Composto bicomponente a base di fibre di vetro in discoidi, cariche minerali inerti in ridottissima presenza, e additivi dispersi in resine poliesteri insature; di medio peso specifico. Polimerizza a mezzo perossido di benzoile in pasta in rapporto dell'1% al 3% p.v. secondo la temperatura ambiente. Impiegato per livellare imperfezioni su supporti di varia natura prima di applicare fondi di preparazione per lo strato di finitura. Indicato su manufatti in resina rinforzata con fibre di vetro (UP-GF), può comunque essere impiegato anche su lamiere ferrose ed acciainose, ghisa e legno. **Non aderisce per applicazione diretta su: lamiere zincate, alluminio, rame, Non è compatibile con wash-primer a base di acidi indurenti e con i fondi o ancoranti monocomponenti a base di resine alchidiche.** In caso d'applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate e che non siano di natura acrilica termoindurente.



| Catalisi | | Vol | Peso |
|--------------|----------|-----|------|
| Componente A | 2327 | - | 100 |
| Hardener | Peroxido | - | 1-3 |
| Thinner | - | - | - |



Pot-Life at 20°C

| | |
|--|----|
| Con hardener standard | 5' |
| <i>Con le alte temperature diminuisce il tempo di pot-life</i> | |



| Esempio catalisi | Quantità catalizzatore necessaria | | | | | | | | | |
|------------------|-----------------------------------|-----|---------|---------|-----|------|-----|-----|------|------|
| Comp. A | g ± | 100 | 150 | 250 | 300 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1500 |
| Hardener | g ± | 1-3 | 1,5-4,5 | 2,5-7,5 | 3-9 | 5-18 | - | - | - | - |
| Thinner | g ± | - | - | - | - | - | - | - | - | - |



Preparazione superfici

| | |
|------------------------------|---|
| Ferro grezzo | Pulire perfettamente la superficie assicurandosi che sia priva di macchie di grasso o sporco, carteggiare il supporto con carta abrasiva da P80 a P150, sgrassare accuratamente con serie T90 o TW90 e procedere con l'operazione di stuccatura con il 2327. |
| Acciaio zincato Alluminio | Pulire perfettamente la superficie assicurandosi che siano prive di macchie di grasso o sporco, carteggiare il supporto con fibra abrasiva very fine o carta abrasiva da P100 a P150, sgrassare accuratamente con serie T90 o TW90, applicare una mano come primer di Epoxy Primer 2K serie 680 e procedere con l'operazione di stuccatura con il 2327. |
| Vecchie verniciature | Pulire perfettamente la superficie assicurandosi che il film di vernice sia perfettamente asciutto ed indurito, privo di macchie di grasso o sporco, carteggiare la superficie con carta abrasiva da P100 a P150, sgrassare accuratamente con serie T90 o TW90, applicare una mano come isolante |
| Supporti in fibra | Pulire perfettamente la superficie assicurandosi che sia priva di macchie di grasso o sporco, carteggiare il supporto con fibra abrasiva very fine o carta abrasiva da P100 a P150, sgrassare accuratamente con serie T90 o TW90 e procedere con l'operazione di stuccatura con il 2327. |



Ciclo consigliato su supporti grezzi

| Supporto | Diretto | Primer (codice/serie) | Primer |
|---------------------|---------|-----------------------|------------------------|
| Alluminio | NO | Serie 680 | Tutti i tipi di primer |
| Ferro acciainoso | SI | Diretto | |
| Ferro zincato | NO | Serie 680 | |
| Plastiche in genere | NO | 8700 - S680 | |
| Compositi | SI | Diretto | |



Mani

| n° |
|----|
| # |

Non esiste un limite, esiste la regola che per raggiungere lo spessore necessario è necessario applicare il prodotto in più mani di spessore sottile attendendo che la mano precedente sia perfettamente essiccata



Attrezzi

| Ø |
|---------|
| Spatole |



| Applicazione su supporti verniciati | SI/NO |
|-------------------------------------|-------|
| Stucchi e fondi poliesteri 2K | SI |
| Fondi Acrilici 2K a solvente | SI |
| Fondi epossidici 2K a solvente | SI |
| Vecchie verniciature ben essiccate | SI |
| Vernici e fondi a base acqua | SI |
| Fondi e vernici alchidiche | SI |



| Essiccazione | 25°C | 40°C |
|----------------------------------|--------|------|
| Tempo tra le mani (appassimento) | 10' | - |
| Gel-Time | 6-8' | 5' |
| Essiccazione al tatto | 20-30' | 10' |
| Carteggiabile | 1 h | 20' |
| Massima resistenza chimica | ND | ND |



| Sopporta la riverniciatura con: | SI/NO |
|--|-------|
| Fondi acrilici 2K a solvente | SI |
| Fondi epossidici 2K a solvente | SI |
| Basi opache 1K a solvente | NO |
| Finiture acriliche e poliuretatiche 2K | SI |
| Finiture Nitro | NO |
| Finiture alchidiche e a pennello | SI |



| Packaging | Box |
|-----------------------|------|
| 1 Kg in padella (A+B) | 6 Pz |



| Stoccaggio | >5°C <35°C |
|------------|------------|
| Shelf-Life | 1 anno |



| Proprietà fisiche | |
|-------------------|-------------------------------|
| Aspetto in vaso | Pastoso denso |
| Aspetto essiccato | Verdastro |
| Odore | Tipico del solvente (stirolo) |
| Peso specifico | 1,68 Kg./L (± 5%) |
| Viscosità | 950±100 Pas (MI002B; 25°C) |
| Consistenza | 870±100 Pas (MI002B; 25°C) |
| V.O.C. | 60±2 gr/L (ASTM 2369) |



Precauzioni e sicurezza individuale
Utilizzare una protezione respiratoria adeguata. Setra Vernici consiglia l'uso di un respiratore per l'alimentazione di aria fresca.



Avvertenze
Le informazioni qui contenute si basano su prove di laboratorio e sulle nostre attuali conoscenze. Ci riserviamo la facoltà di apportare variazioni ai dati caratteristici del prodotto in relazione al progresso tecnologico o a sviluppi produttivi. A causa dei fattori che sfuggono al nostro controllo in fase applicativa del prodotto, le informazioni qui contenute non si prefiggono di assumere forma di garanzia per determinate specifiche del prodotto medesimo, oppure la sua idoneità per una determinata applicazione. Nel caso venga accertata una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti forniti e impiegati dall'utilizzatore. Garantiamo comunque la costanza di qualità dei nostri prodotti. Rispondiamo del prodotto solo nell'ambito delle Condizioni Generali



Precauzioni e sicurezza in generale
Prima dell'uso leggere attentamente la scheda di sicurezza

| F.A.Q. | Cause | Come evitare il difetto | Remedio |
|---|--|---|--|
| Il prodotto non asciuga. | Lo stucco potrebbe non essere stato catalizzato correttamente. | Accertarsi che le istruzioni di miscelazione per la crema indurente siano state seguite. Lo stucco deve essere applicato a una temperatura compresa tra 15 e 32 °C, quindi assicurarsi che il prodotto e il substrato siano a temperature simili. | Se il materiale è solo parzialmente polimerizzato, deve essere rimosso e riapplicato. |
| Il composto non aderisce alla superficie. | La superficie non è stata adeguatamente preparata o è costituita da un materiale al quale il composto non aderisce. | Verificare se il supporto è conforme alle caratteristiche di adesione del composto. Levigare la superficie con carta abrasiva della grana consigliata nella scheda tecnica e sgrassare con l'antisilicone. | Rimuovere lo stucco non ancorato, verificare che la superficie da trattare sia indicata come superficie idonea ad essere stuccata direttamente e se non espressamente indicato, utilizzare un aggrappante idoneo al supporto. Infine ripetere il lavoro. |
| Ci sono piccoli forellini nello strato di stucco. | I fori sono il risultato dell'aria intrappolata nello stucco. Anche l'applicazione di uno stucco troppo spesso può causare la formazione di fori. | Per evitare la formazione di fori o microfiori, è necessario miscelare bene il componente A con il componente B e applicare correttamente lo stucco. | Ristuccare finemente i fori. |
| Ci sono dei sassolini nel composto che lasciano righe sul film steso. | È stata utilizzata precedentemente una spatola sporca per prelevare il componente A. È stato mischiato lo stucco catalizzato con quello nel barattolo. | Utilizzare spatole pulite per prelevare il composto dal barattolo. Non riporre lo stucco catalizzato nel barattolo. | Se il composto nel barattolo è inquinato, smaltire il prodotto o utilizzarlo esclusivamente per stuccature da sgrasso. |